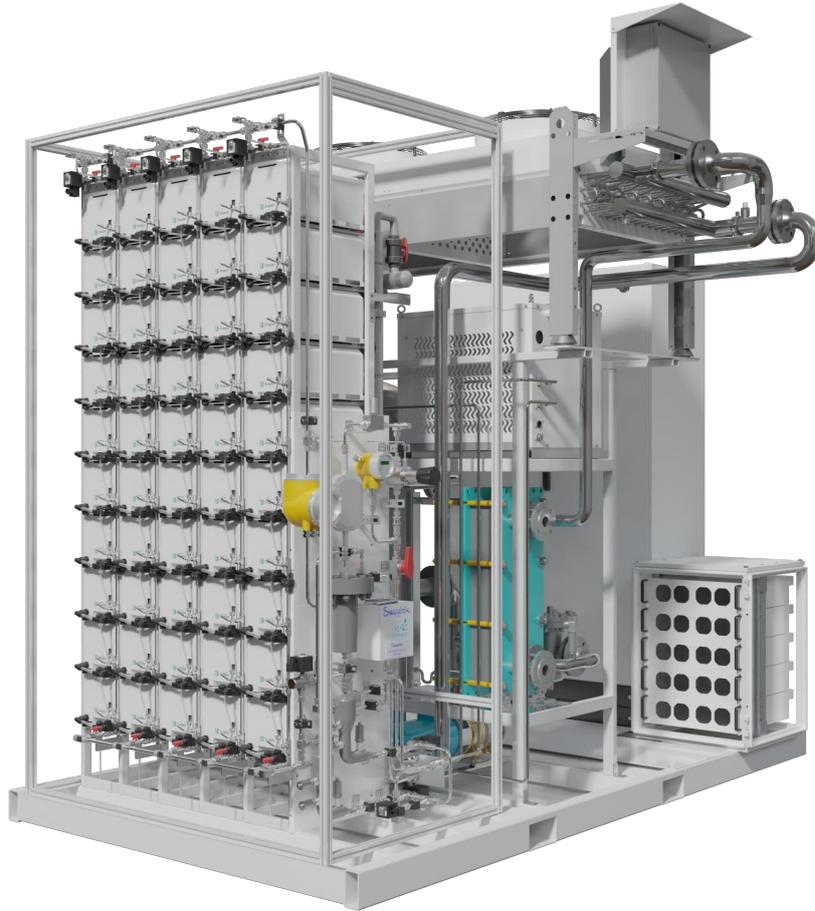


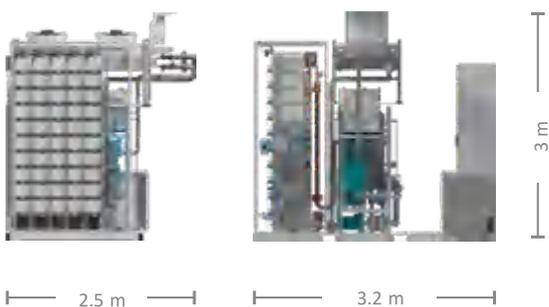
AEM Flex 120



主要特征

- = 极高的可用性和内置冗余
- = 通过Enapter的EMS系统进行自动化和远程操作
- = 迅速简捷的安装方式 (skid mounted)
- = 维护要求低
- = 对间歇性可再生能源的快速响应

技术规格



H₂ 额定流量	25 Nm ³ /h 53.9 kg/24h	净体积流量
H₂ 出口压力	可达35barg	
H₂ 纯度	99.95%以摩尔分数表示, 等于 -30 °C 露点	杂质: H ₂ O <500 ppm, O ₂ <5 ppm
H₂ 纯度 (选用干燥器)	99.999%以摩尔分数表示, 等于 -65 °C 露点	杂质: H ₂ O <5 ppm, O ₂ <5 ppm ≈ 5 kW 再生过程损耗
H₂ 出口温度	5 – 55 °C	
O₂ 额定流量	12.5 Nm ³ /h	在大气压下排气
额定功率损耗	120 kW 150 kW	寿命周期开始 (BOL) 临近寿命周期结束 (EOL)
电压	3 × 400 VAC	± 10 %
频率	50/60 Hz	± 10%; THD < 5 %
H₂O 正常消耗	23 L/h	工业纯净水
H₂O 入口质量	至少 ASTM D1193-06 IV型或推II型或III型 ²	
H₂O 入口温度	5 – 55 °C	1 – 4 barg
运行灵活性	12% – 100%	标称 H ₂ 流量
调节率	8:1	最大流量 / 最小流量
具体功耗 (效率)	4.8kWh/Nm ³ H ₂ 53.3kWh/kgH ₂ 62.5%(LHV)	包括AEM Nexus 500设备区 内的所有设施(BOL)
热启动时间	0 – 100% 100 秒内	电解液温度至少 35° C
冷启动时间	0 – 100% 30分钟内	假设环境温度 5 °C
关闭时间	100 – 0 % 3 分钟内	正常, 逐渐关闭
热待机功耗	20 kW 最大值	电解液循环温度保持至 少 35 °C
安装方式	室内	5 – 35 °C
过程热量输出	35 kW	BOL; ≈ 50 °C
外形尺寸	3.2 × 2.5 × 3 米	(长 × 宽 × 高)
运输尺寸	可装于20尺高柜	
重量	≈ 3.7 吨	

¹ 请检查设备区和用户手册以获取完整的需求列表。

备注: 该产品在不断改进中, 技术规格可能会可调整。请务必联系我们以了解最新规格。



AEM 电解槽助力您的绿氢生产
AEM Electrolysers start your green hydrogen production now



联系我们:

卧龙英耐德(浙江)氢能科技有限公司

浙江省绍兴市上虞区曹娥街道复兴西路580号

电话: 18500869221

邮箱: hydrogen@wolong.com

网站: www.wolong.com.cn/product